

DESCRIPCIÓN

Rhenaflex 60 es un adhesivo de contacto sin tolueno de alta calidad, formulado a base de caucho de neopreno y resinas especiales, disueltas en solventes. Posee una alta adherencia inicial y fuerte resistencia final. Forma uniones flexibles resistentes en una amplia diversidad de materiales.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Multiuso
- Alta resistencia
- Durable y flexible
- Rápido secado
- Sin tolueno

USOS

- En la industria del mueble, pegado de enchapes, formalita, fórmica.
- En la construcción para gomas de escala, madera aglomerada, marcos de puertas, etc.
- En labores de artesanía, para unir cartón, género y cuero. Sus características lo transforman en un producto de uso universal.

FORMATO DE PRESENTACIÓN

- Galón 3.8 Lts
- Lata 18 Lts.

CONSUMO Y/O RENDIMIENTO

Galón 3.8 lts	11,4 - 15,2 m ² aprox.
Lata 18 lts	54 - 72 m ² aprox.



MODO DE USO

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Los materiales deben estar limpios, secos y libres de polvo y grasa.

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Aplicar **Rhenaflex 60** en ambas caras y dejar evaporar el solvente hasta que la superficie esté seca al tacto, luego de esto unir fuertemente y dejar fraguar al menos 2 horas antes de someter a esfuerzo.

La resistencia final se alcanza luego de 24 horas de fraguado, cuando se produce la evaporación total del solvente. En materiales porosos puede ser necesario aplicar una segunda mano 10 min. después de la primera.

Para conseguir una mayor resistencia final, este producto puede reactivarse con temperatura, para lo cual se deja secar hasta que la mayor cantidad de solvente se haya evaporado (30 minutos o más) y posteriormente se calienta la superficie del adhesivo en un horno, estufa o con una lámpara incandescente hasta que la película de producto recupere su pegajosidad, en ese instante se unen los dos materiales y se obtiene un pegado de excelente calidad.



Innovación, Vanguardia y Desarrollo para la construcción

Rhenaflex 60

Adhesivo de contacto universal

ALMACENAJE

- Almacenar bajo techo entre 5° C y 25° C. Proteger de las heladas. Mantener cerrado el envase cuando no se utilice el producto para prevenir evaporación de solventes.

Conservado en su envase original y almacenado en las condiciones ya descritas, es estable durante 18 meses aprox. desde la fecha de fabricación.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

La información para la manipulación, disposición y transporte se encuentra en la hoja de seguridad de **Rhenaflex 60**.

DATOS TÉCNICOS

Sólidos	24% ± 2 /120°C - 120 min)
Aspecto	Líquido viscoso
Color	Ámbar
Viscosidad	6000±1000 cps(5/20/20 °C)
Tiempo de secado	15-20 minutos
Aplicación	Manual con llana lisa, llana dentada, brocha o espátula
Dilución	Max. 5% en peso con solvente 10
Tiempo abierto	10 a 15 minutos
T° de reactivación	70 a 80°C
Tiempo reactivado	10 segundos aprox.
Presión	3 a 4 kg/cm ²

MODO DE LIMPIEZA

- Limpie de inmediato herramientas utilizadas con algún solvente de limpieza.

SALUD Y SEGURIDAD

Utilizar implementos de protección personal, manipular en ambientes bien ventilados lejos de fuentes de calor, llamas o chispas pues el producto contiene solventes inflamables.

PRECAUCIONES

- Adhesivo inflamable.
- Aplicar en ambientes ventilados.
- Mantener lejos de fuentes de calor o fuego directo.
- Mantener fuera del alcance de los niños.



Nota: Las indicaciones de esta publicación se basan en nuestros conocimientos y experiencias actuales, sin embargo, la información y datos suministrados se ofrecen a título referencial, no representado compromiso ni garantía por parte de DEXIMA S.A, debido a que las condiciones en que puede ser aplicado este producto escapan de nuestro control y descripción señalada en esta ficha técnica. El usuario queda abierto a relizar sus propias experiencias para determinar las condiciones óptimas bajo las cuales se aplicará el producto, asumiendo por lo tanto toda responsabilidad en su utilización y resultado final obtenido.

Edición 06/02/2023. La presente Ficha Técnica sustituye cualquier otra que cuente con una fecha de edición previa, y queda sin validez una vez sea publicada con fecha posterior.

Contacto:
DEXIMA SpA
Lota 2257 OF. 301 - Providencia, Santiago
Fono: +56 2 2233 4000
www.rhenatec.com
www.dexima.com